Q-Pumps S.A. de C.V.

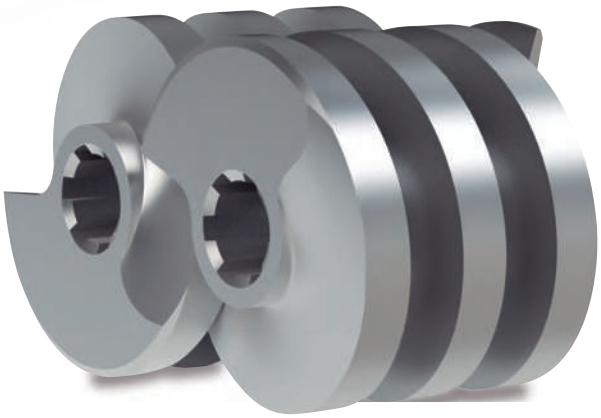
La mejor solución en bombeo para tus procesos sanitarios

Nueva

Serie QTS

Bomba Doble Tornillo

La Innovadora Solución de Desplazamiento Positivo



FPSA Food Processing Suppliers Association

3-A 02-11

Premio Nacional de Exportación México

EHEDG Afiliado

FDA

www.qpumps.com

Nueva

Serie QTS

Q-Pumps S.A. de C.V.

Ventajas

(comparativo entre diferentes tecnologías)

Durante años, en Q-Pumps hemos encontrado limitaciones en las diferentes tipos de bombas de desplazamiento positivo. Con la finalidad de brindar soluciones eficientes a esas limitaciones concentramos mejoras en una nueva bomba de desplazamiento positivo de doble tornillo.

QTS	Otras bombas
Mantiene la integridad de los sólidos suspendidos	
La Bomba QTS puede manejar sólidos en suspensión de hasta 1.5" sin maltratarlos Flujo continuo y manejo delicado de fluidos Altas y bajas velocidades (hasta 3,000 rpm)	No es posible conservar sólidos intactos Maltrato al producto por corte de los lóbulos Alto corte (centrífugas y lobulares) Velocidades máximas limitadas (hasta 600 rpm)
Cipeabilidad y NPSH	
La bomba QTS es 100% CIP Auto drenable Ideal como bomba de proceso y de CIP con el mismo equipo reduciendo costos y tiempo al no tener que adquirir otros equipos Gran capacidad de succión que elimina problemas de bajo NPSH disponible / Autocebante Manejo de aire en la línea de hasta 60%	La mayoría de las bombas de D.P. existentes en el mercado no son 100% Cipeables No es posible limpiar la línea de producción utilizando la misma bomba Dificultad para cebar la bomba (capacidad limitada de succión) Requerimiento de mayor NPSH
Daños, desgaste y mantenimiento	
La bomba QTS es ideal para manejar productos abrasivos ya que tiene un tratamiento de endurecimiento de superficie que la protege del desgaste prematuro por este tipo de productos. Menor daño a la bomba al no existir contacto entre rotor/rotor/carcasa trabajando a altas presiones evitando largos tiempos de paro	Desgaste con productos abrasivos Daño de sellos / estator al operar en seco Largos paros por mantenimiento
Operación y desempeño	
La bomba QTS es silenciosa Al poder manejar aire atrapado tenemos menor posibilidad de cavitación Menor deslizamiento de producto dentro de la bomba No tiene zonas muertas Flujos elevados	Ruido y vibración excesiva Situaciones de cavitación con bajas viscosidades a altas velocidades Alto deslizamiento de producto dentro de la bomba Zonas muertas Flujos menores

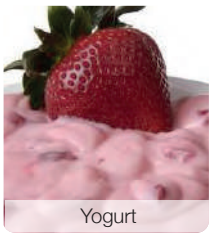
Nueva Serie QTS

Q-Pumps S.A. de C.V.

Aplicaciones

Lácteos

Crema


Yogurt

Cuajada para queso

Mantequilla

Bebidas

Jugo

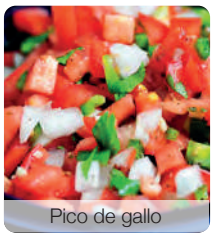
Refresco

Cerveza

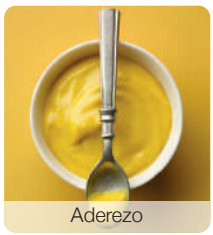
Concentrado de fruta

Industria Alimentaria

Masa de maíz


Pico de gallo

Salsa


Aderezo

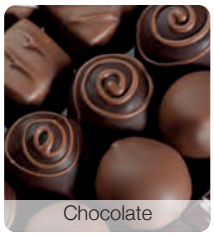
Huevo

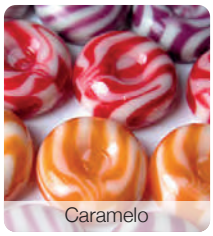
Pasta

Gelatina

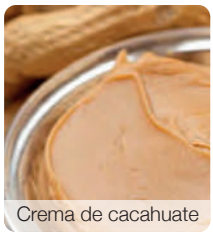
Miel

Confitería


Chocolate


Caramelo

Helado


Crema de cacahuate

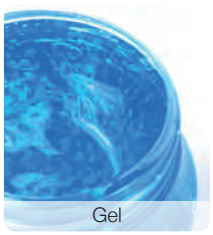
Industria Cárnica

Pollo

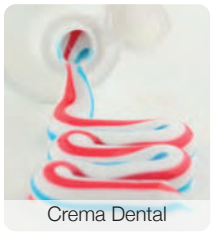
Carne

Embutidos

Industria Farmacéutica/ Cosmética


Gel

Jabón


Crema Dental

¡y muchas más!...

Nueva Serie QTS

Q-Pumps S.A. de C.V.

Características

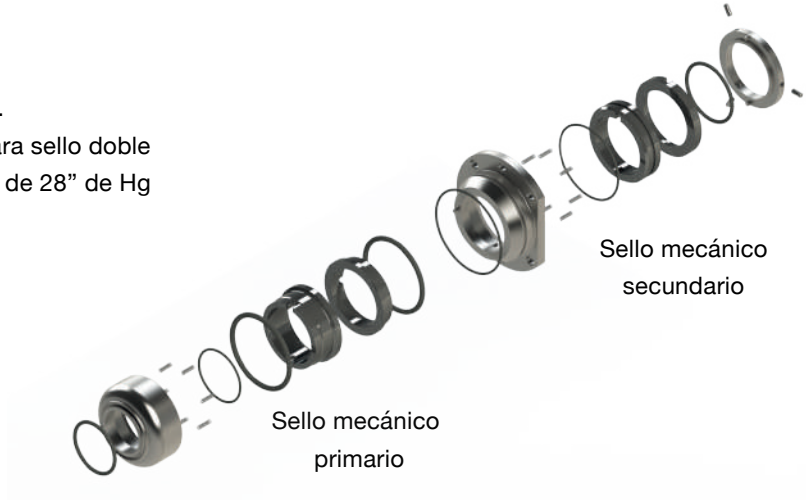
- Fabricada 100% en acero inoxidable, partes húmedas en SS 316L
- Flujo constante, libre de pulsaciones
- 100% CIP a altas velocidades
- No existe contacto entre rotor/rotor/carcasa trabajando a altas presiones
- Velocidad de hasta 3,000 rpm (depende de la viscosidad del producto)
- Ideal como bomba de proceso y de CIP con el mismo equipo reduciendo costos y tiempo al no tener que adquirir otros equipos
- Ideal para mantener caudales fijos y medición de productos
- Gran capacidad de succión que elimina problemas de bajo NPSH
- Manejo de productos con viscosidades bajas y altas (desde 1 hasta 1´000,000 de cPs)
- Manejo de productos con contenido de hasta 60% de aire
- Ideal para productos abrasivos
- 100% drenable
- Bidireccional. Al ser reversible es posible recuperar el producto de la línea
- Autocebante (alto grado de succión)
- Tolerancias muy reducidas
- Certificada por 3-A (Número de certificado 1805)
- Cumple con las normas EHEDG (European Hygienic Engineering and Design Group)

Doble tornillo

Nueva serie QTS, bombas de doble tornillo 100% de uso sanitario. Es la más reciente creación de Q-Pumps innovando el bombeo sanitario de desplazamiento positivo.

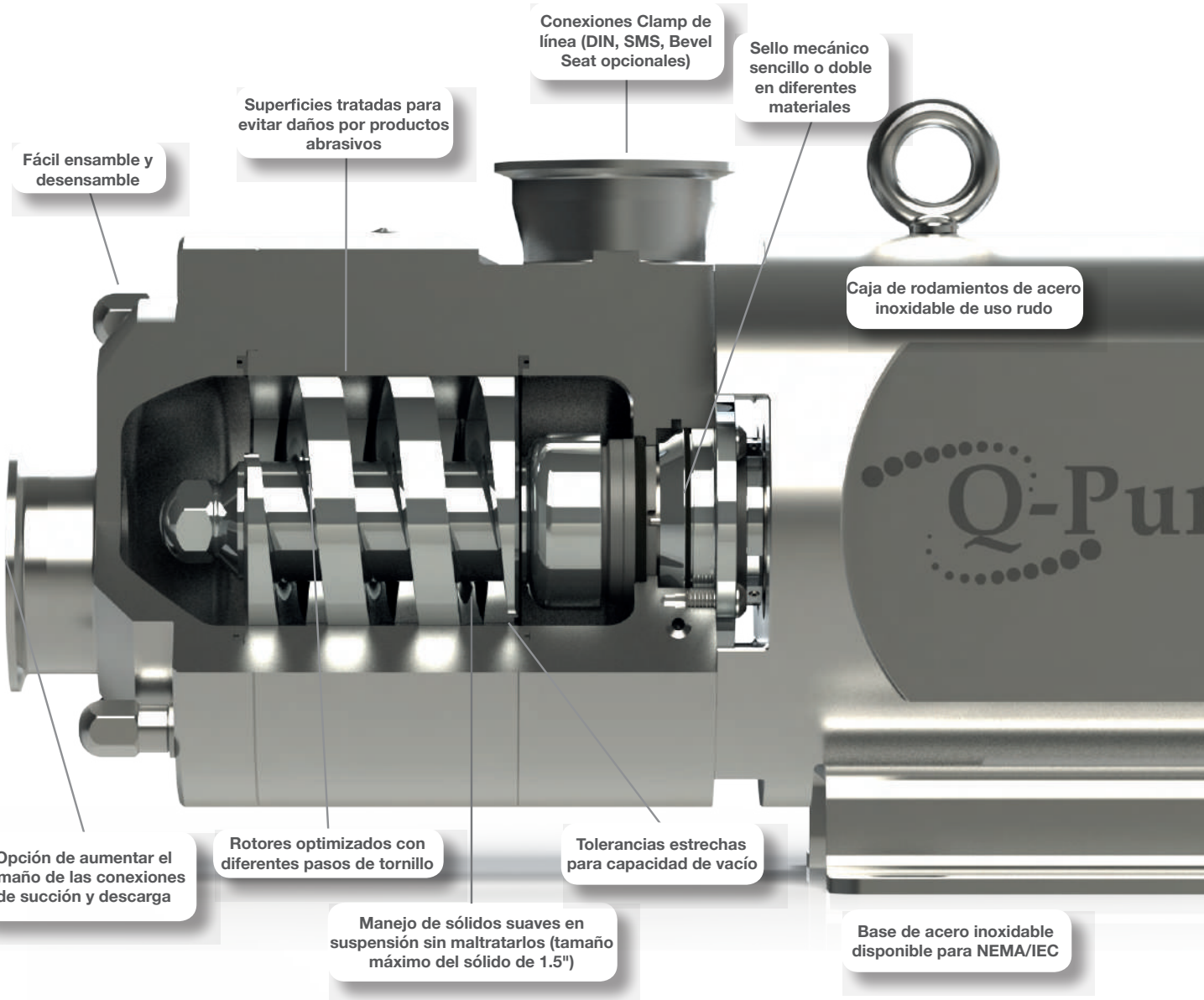
Sello Mecánico QTS

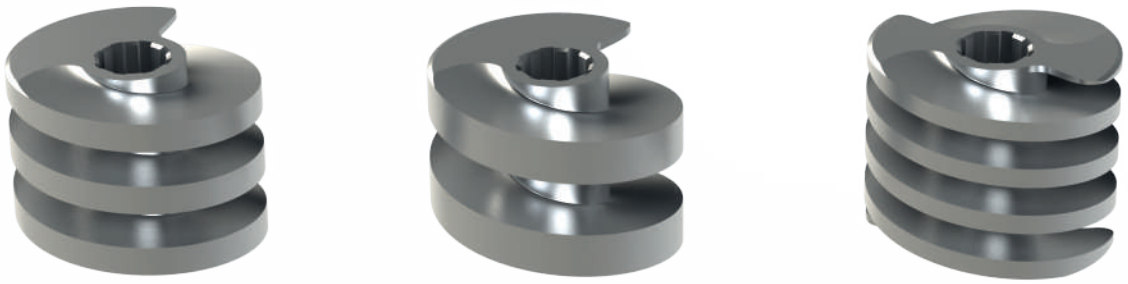
- Sello mecánico sencillo y doble
- Fácil conversión de sello sencillo a doble.
- Todos los modelos vienen preparados para sello doble
- Los sellos son capaces de manejar vacío de 28” de Hg



Nueva Serie QTS

Q-Pumps S.A. de C.V.





Diferentes opciones de tornillo para manejo de sólidos

Nueva

Serie QTS

Q-Pumps S.A. de C.V.

Tamaños disponibles

QTS 100
Conexiones de succión y descarga*
1.5", 2"

QTS 200
Conexiones de succión y descarga*
2", 2.5", 3"

QTS 300
Conexiones de succión y descarga*
3", 4"

QTS 400
Conexiones de succión y descarga*
4", 6"

*Consultar Disponibilidad

Modelo	Capacidad Máxima				Tamaño Máximo de Partícula		Presión Diferencial		Viscosidad	Temperatura
	gpm		lpm							
	Aplicación	CIP	Aplicación	CIP	in	mm				
QTS 100	35	70	132	265	0.50	12.7	hasta	200 psi	hasta 1000 000 cP	hasta 300 °F (150 °C)
QTS 200	93	185	352	700	0.70	17.8		250 psi		
QTS 300	223	405	844	1533	1.00	25.4		300 psi		
QTS 400	570	850	2158	3218	1.50	38.1		300 psi		

Datos de referencia

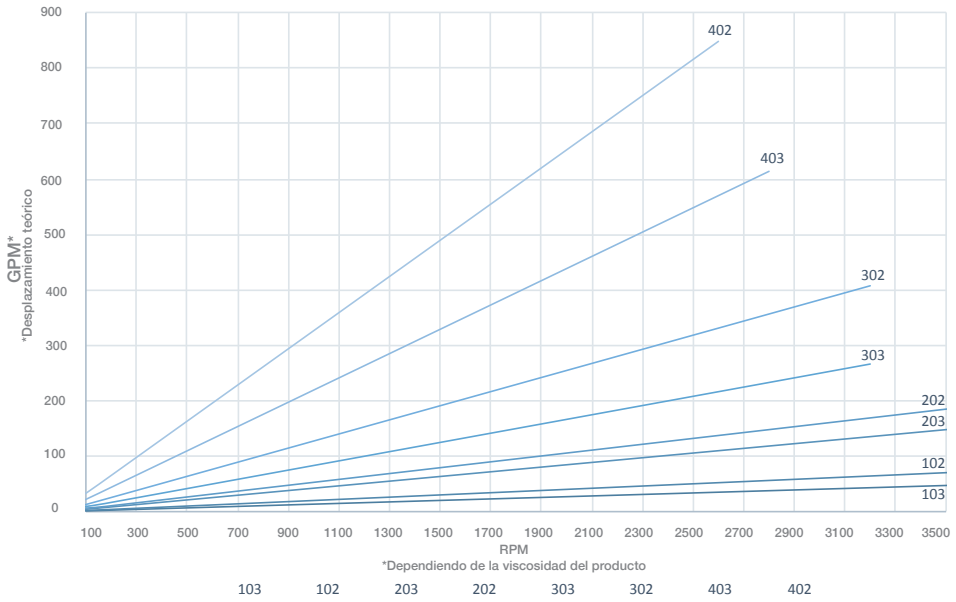
Caudal:
850 GPM / 3218 LPM

Presión:
693 ft / 211m /300 PSI / 20 Bar

Viscosidad:
1 a 1´000,000 CPS

Temperatura Máx:
150°C / 300°F

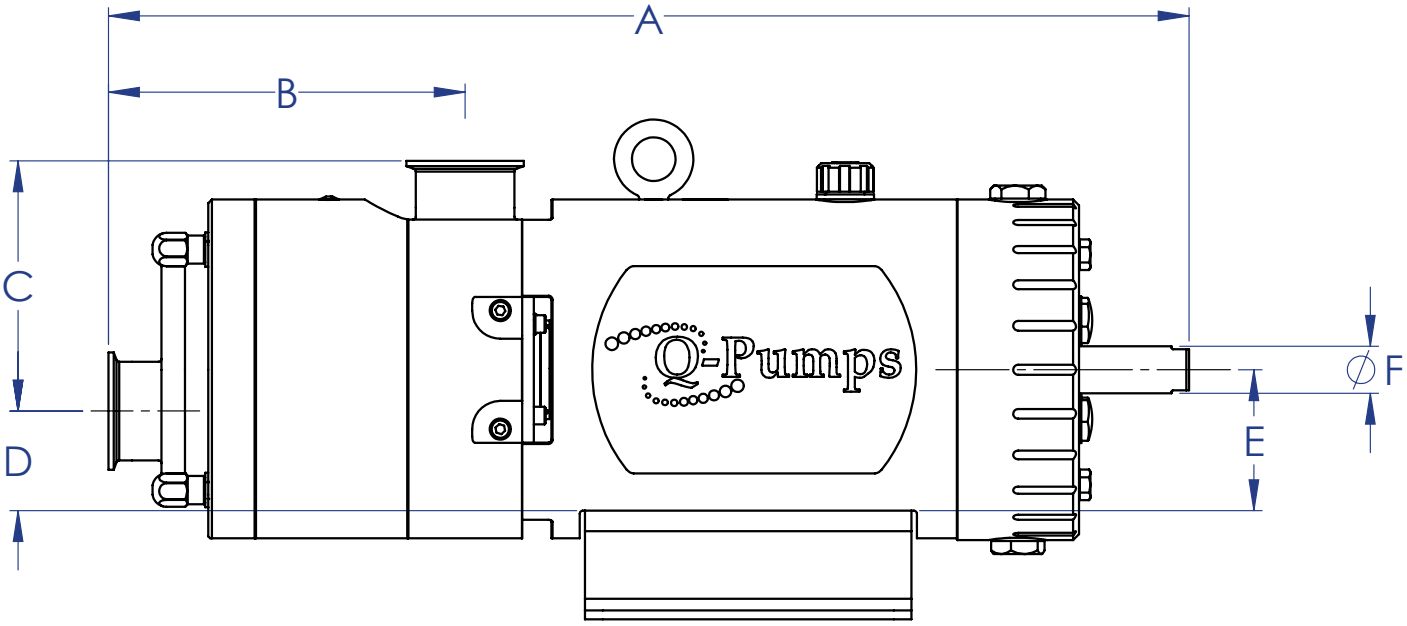
Curvas de Desplazamiento

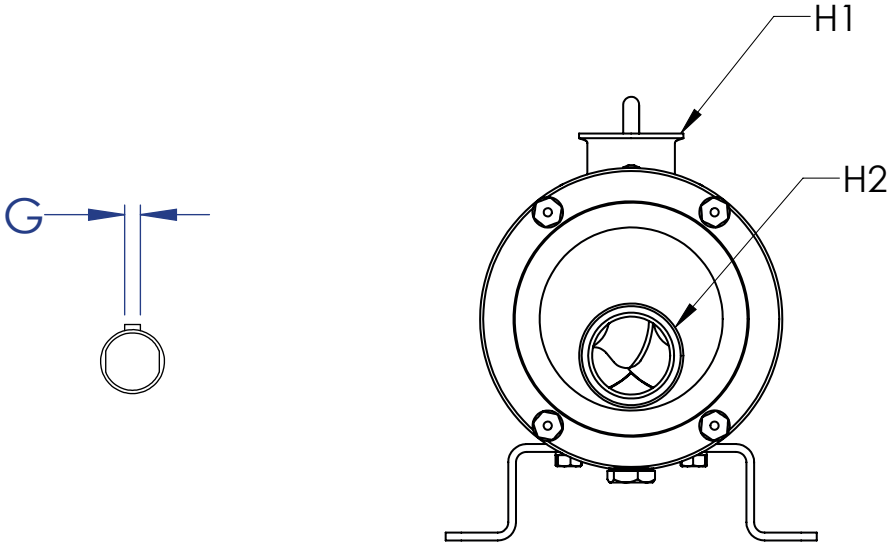


Nueva Serie QTS

Q-Pumps S.A. de C.V.

Dimensiones de la bomba





PUMP SERIES	A		B		C		D		E		F		G		H1		H2	
	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
QTS 100	17.37	441	5.45	138	4.48	114	1.83	47	2.57	65	0.71	18	3/16	4.7	1½ - 2	38.1 - 50.8	1½ - 2	38.1 - 50.8
QTS 200	23.00	584	7.59	193	5.33	135	2.12	54	3.00	76	1.00	25.4	1/4	6.3	2 - 2½	50.8 - 63.5	2 - 3	50.8 - 76.2
QTS 300	29.21	742	9.37	238	6.98	177	3.22	82	4.32	110	1.65	42	3/8	9.5	3	76.2	3 - 4	76.2 - 101.6
QTS 400	39.21	996	13.10	333	8.92	227	4.18	106	5.62	143	2.125	54	1/2	12.7	4 - 6	76.2 - 152.4	4 - 6	76.2 - 152.4

Distribuido por:

Q-Pumps S.A. de C.V.

www.qpumps.com

Edición:
QTS/0417-Español

Serie QTS

Serie ZP

Serie ZL

Serie QC/QC+/IC+

Serie LC/LD/LF

Serie SP

Shear Blender