

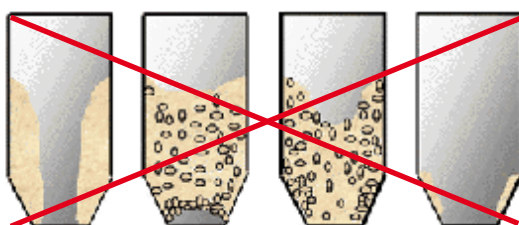
BA

Fondos vibrantes



El fondo vibrante BA es un dispositivo de extracción que, gracias a una vibración controlada, garantiza un descenso continuo del producto contenido dentro de silos y tolvas.

La utilización de este dispositivo garantiza la extracción del producto con un “Mass Flow” ideal.



Formación de “embudos”

Puentes

Segregación

Vaciados incompletos



Mass Flow

- Garantiza el descenso homogéneo del producto (MASS FLOW) dentro del silo
- Evita la formación de puentes en el cono de descarga
- Evita la formación de “embudos ” y la segregación del producto
- Evita peligros golpes de martillo
- Evita graves pérdidas económicas debidas a la parada de las instalaciones



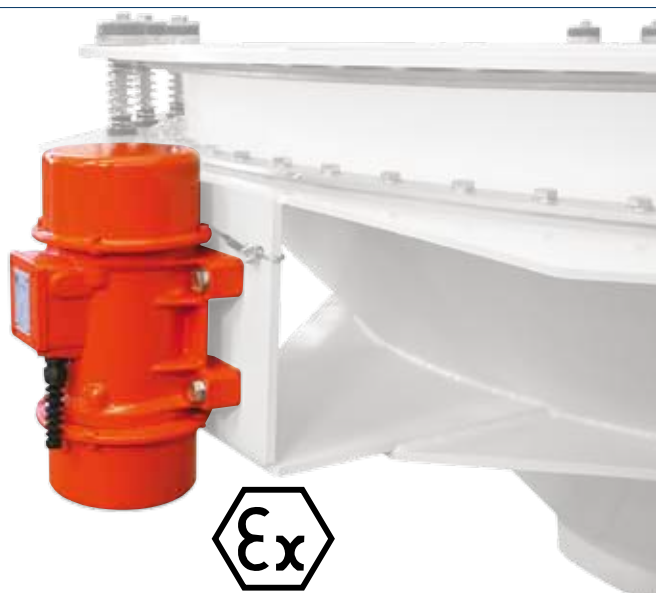
- Cono torneado realizado con tecnologías industriales
- Ausencia de soldaduras en el cono de extracción
- Elevada fluidez
- Máxima resistencia al estrés
- Disponible con pintura para uso alimenticio y en AISI 304L

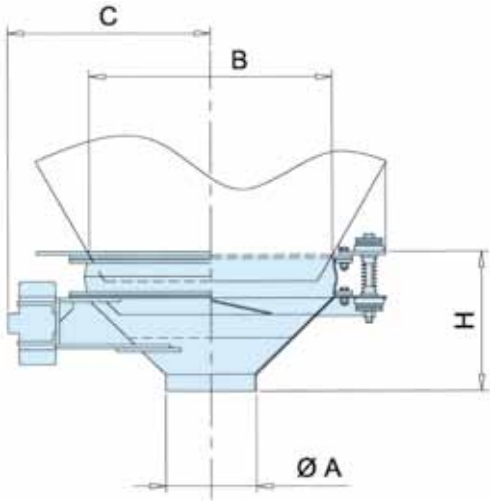


- Suspensiones pivotantes a 360°
- Máxima eficiencia
- Mínimos consumos energéticos de vibración
- Mínimas vibraciones transmitidas al silo



- Vibrador eléctrico de masas regulables certificado ATEX zona 21

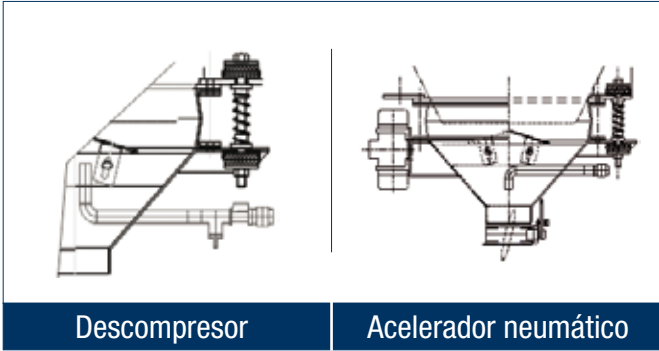


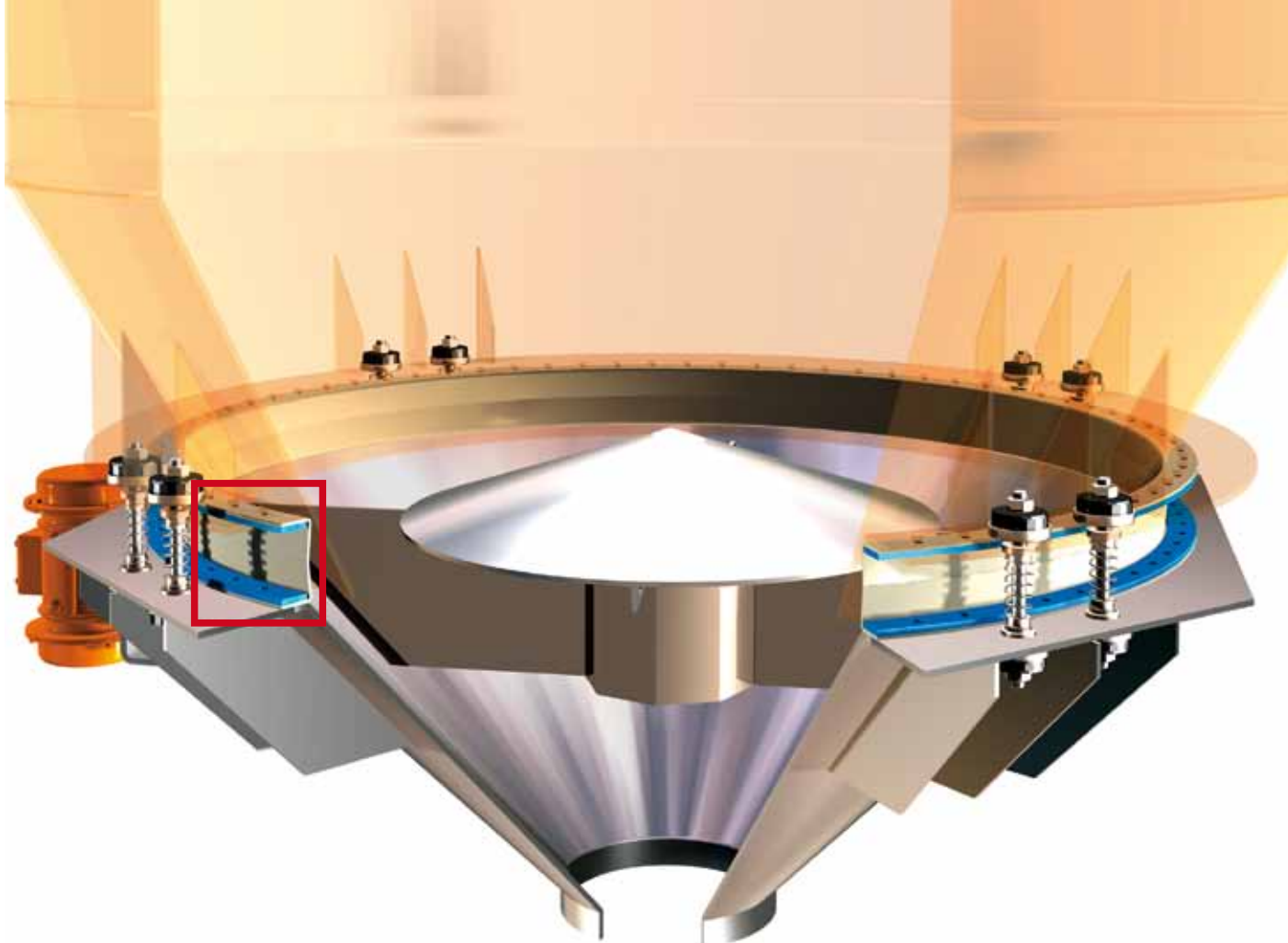


TIPO	Tamaño	Ø A STD	B	C	H	Motores	kg
BA040	400	114	380	427	330	1	59
BA060	600	168	580	519	408	1	80
BA075	750	219	730	609	456	1	99
BA090	900	219	880	684	531	1	134
BA100	1.000	273	980	734	555	1	146
BA125	1.250	273	1.230	937	730	1	290
BA150	1.500	323	1.480	1.120	774	1	475
BA180	1.800	323	1.780	1.194	924	2	726
BA210	2.100	406	2.080	1.420	1.033	2	881
BA235	2.350	406	2.330	1.547	1.166	2	1.255
BA250	2.500	406	2.480	1.705	1.307	2	1.530
BA300	3.000	406	2.980	1.955	1.568	2	2.456

Dimensiones en mm

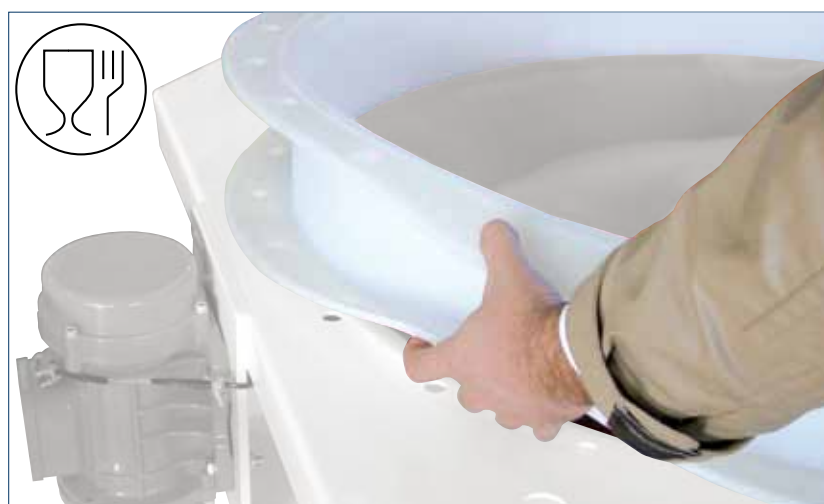
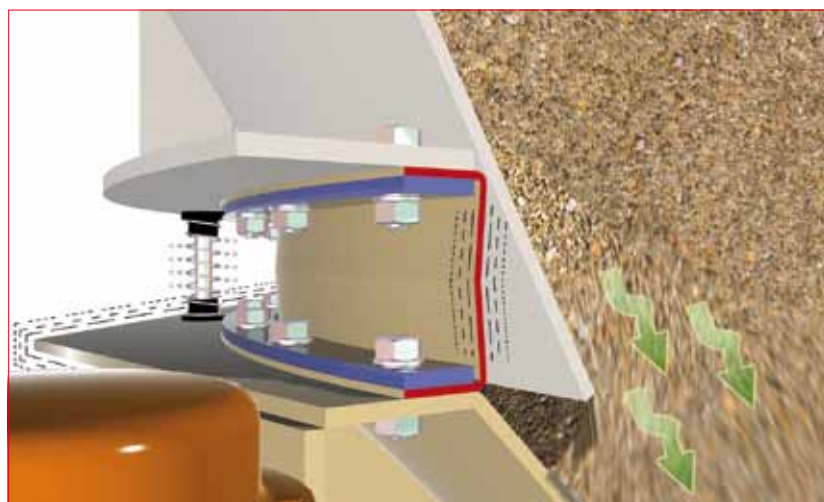
OPCIONES Y ACCESORIOS





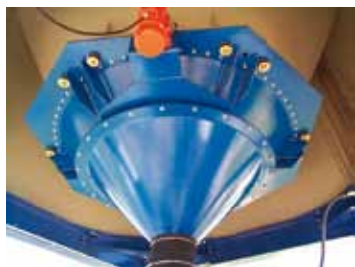
JUNTA CON FIABILIDAD MÁXIMA:

- Bloque único sin uniones ni soldaduras: máxima resistencia al estrés
- Doble brida para una fijación y un cierre perfectos
- Construcción con Tecnopolimero SINT® resistente al desgaste e idóneo para trabajar con productos alimenticios
- Diseño especialmente estudiado para evitar estancamientos, ideal para productos alimenticios y biodegradables



** La validez de la garantía está condicionada al taxativo respeto de las condiciones de utilización indicadas en el manual de instalación, uso y mantenimiento.*

APLICACIONES



- Alimenticios
- Moliendas
- Agroalimentario
- Industria plástica

- Industria química
- Farmacéutica
- Cristalerías
- Fertilizantes

- Tratamiento de aguas residuales
- Fundiciones
- Premezclados adhesivos y colas para construcción y cerámicas



WAM®



FLITECH®



MAP®



EXTRAC®



SPECO®



TOREX®



OLI®



RONCUZZI®



TECNO CM



EXTRAC®

